



Terminales soldar

APLICACIÓN:

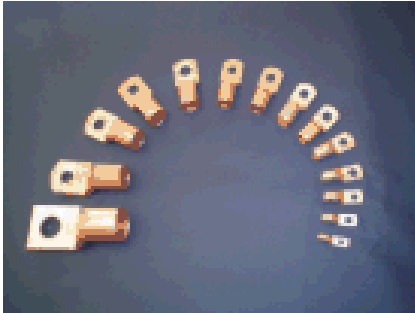
Para conectar conductores sólidos o cableados a equipos. Se instalan aplicando soldadura de estaño entre el conductor y el terminal

CALIBRES:

35 A; 50 A; 70 A; 90 A; 100 A; 125 A, 150 A, 175 A, 200 A; 225 A; 250 A, 300 A; 325 A, 350 A; 400 A; 550 A; y 650 A

MATERIAL:

Tubo de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu) para uso eléctrico ETP (UNS – C11000) Norma ASTM B – 188



DESCRIPCIÓN:

- Fabricados de tubo de cobre sin costura.
- Diámetro interior de la barra adecuado a los calibres comerciales de los conductores.
- Biselado interno para la fácil introducción del conductor.
- Cada terminal identificado con la capacidad de corriente en A.
- Paleta con una perforación
- Acabado: Cobre natural

Terminales a compresión de cobre estañado " TALMA "

APLICACIÓN:

Conductores de cobre hasta 35 kV La capacidad de corriente es igual o superior al amperaje correspondiente al calibre del conductor. Rango de temperatura nominal 90 grados Centígrados, soportan sobrecargas breves hasta los 130 grados.

CALIBRES:

Desde 10 AWG (6mm²) hasta 1000 MCM (500mm²).

MATERIAL:

Tubo de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu) para uso eléctrico ETP (UNS – C11000) Norma ASTM B – 188

FABRICACIÓN :

Basado en la Norma DIN 46235



DESCRIPCIÓN:

- Fabricados de tubo de cobre sin costura.
- Diámetro interior de la barra adecuado a los calibres comerciales de los conductores.
- Barra (cañón) Standard o largo.
- Biselado interno para la fácil introducción del conductor.
- Acabado estañado electrolítico, previene la corrosión.
- Cada terminal identificado con el calibre del conductor.
- Paleta con una o dos perforaciones.
- Dimensiones estandarizadas por lo que pueden ser prensados

Uniones derechas abiertas de cobre estañado " TALMA "

APLICACIÓN:

Conductores de cobre hasta 35 kV. La capacidad de corriente es igual o superior al amperaje correspondiente al calibre del conductor. Rango de temperatura nominal 90 grados Centígrados, soportan sobrecargas breves hasta los 130 grados.

CALIBRES:

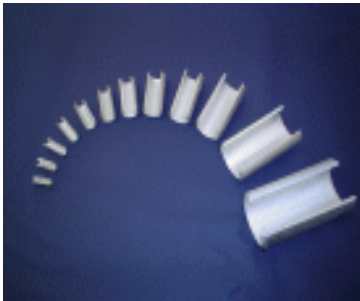
Desde 10 AWG (6mm²) hasta 1000 MCM (500mm²).

MATERIAL:

Cobre electrolítico refinado (min. 99.9% de Cu).

FABRICACIÓN:

Según especificaciones de Luz del Sur y Edelnor. Tratamiento térmico adecuado para una correcta compresión. Acabado estañado electrolítico, Norma DIN 46235 para conectores eléctricos.



DESCRIPCIÓN:

- Biselado externo en los extremos para evitar daños del material aislante.
- Hendidura longitudinal interior para facilitar la correcta compresión.
- Acabado estañado electrolítico, previene la corrosión.
- Cada conector identificado con el calibre del conductor y la marca TALMA.
- Dimensiones estandarizadas por lo que pueden ser instalados con herramientas existentes en poder de los contratistas del mercado local.

Uniones derechas a compresión de cobre estañado "TALMA" (Manguitos)

APLICACIÓN:

Conductores de cobre hasta 35 kV La capacidad de corriente es igual o superior al amperaje correspondiente al calibre del conductor. Rango de temperatura nominal 90 grados Centígrados, soportan sobrecargas breves hasta los 130 grados.

CALIBRES:

Desde 10 AWG (6mm²) hasta 1000 MCM (500mm²).

MATERIAL:

Tubo de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu) para uso eléctrico ETP (UNS – C11000) Norma ASTM B – 188

FABRICACIÓN:

Basado en la Norma DIN 46267



DESCRIPCIÓN:

- Fabricados de tubo de cobre sin costura.
- Diámetro interior de la barra adecuado a los calibres comerciales de los conductores.
- Longitud Standard o extra largo.
- Biselado interno para la fácil introducción del conductor.
- Topes interiores para posicionar correctamente los conductores.
- Acabado estañado electrolítico, previene la corrosión.
- Cada conector identificado con el calibre del conductor.
- Dimensiones estandarizadas por lo que pueden ser prensados con las prensas y dados existentes en el mercado local.

Uniones derechas Tabicadas a compresión de cobre estañado "TALMA"

APLICACIÓN:

Para unir conductores de cobre de aislamiento seco con cables NKY, hasta 35 kV La capacidad de corriente es igual o superior al amperaje correspondiente al calibre del conductor. Rango de temperatura nominal 90 grados Centígrados, soportan sobrecargas breves hasta los 130 grados.

CALIBRES:

Desde 10 AWG (6mm²) hasta 600 MCM (300mm²).

MATERIAL:

Barra de Cobre electrolítico refinado (min. 99.9% de Cu).

FABRICACIÓN:

Según especificaciones técnicas de Luz del Sur y Edelnor



DESCRIPCIÓN:

- Fabricados de barra de cobre sólido.
- Diámetro interior de la barra adecuado a los calibres comerciales de los conductores.
- Biselado interno para la fácil introducción del conductor.
- Tabique interior totalmente hermético.
- Acabado estañado electrolítico, previene la corrosión.
- Cada conector identificado con el calibre del conductor y número de compresiones.
- Dimensiones estandarizadas por lo que pueden ser prensados con las prensas y dados existentes en el mercado local.

CONECTOR TERMINAL A PRESION

APLICACIÓN:

Para conectar conductores sólidos o cableados a equipos. Se instalan con herramientas comunes (llaves de boca o de corona)

CALIBRES:

125 A; 225 A y 300 A

MATERIAL:

Cuerpo: Tubo de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu) para uso eléctrico

ETP (UNS – C11000)

Norma ASTM B – 188

Borne: pletina de cobre electrolítico refinado (>99.9% Cu)

Perno: Acero galvanizado



DESCRIPCIÓN:

Cuerpo fabricado en una sola pieza a partir de tubo pentagonal con orificio embutido y roscado.

Acabado: Cobre natural