

Cables de Energía

CABLE DE SOLDADORA 600V 90°C

Cables Flexibles de Cobre

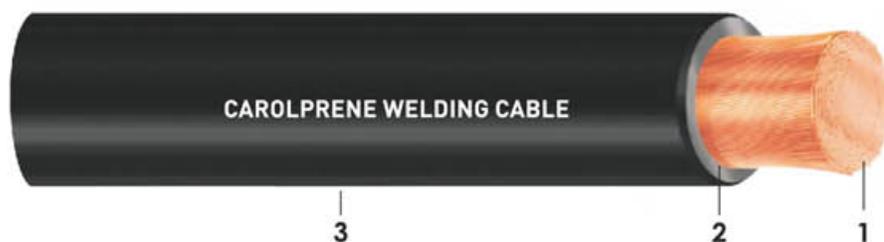


Foto Referencial

Construcción

1. Conductor de cobre blando extra flexible cableado clase K.
2. Cinta no higroscópica aplicada.
Aislamiento de etileno propileno dieno 90°C (EPDM),
3. Negro o Rojo -40°C a +90°C.

Color (*)

- Negro : 
- Rojo a solicitud : 

Embalaje

- En carretes de madera no retornables.

Características

- Temperatura de Operación: 90°C.
- Tensión de Servicio en Soldadura: 600 V.
- Buena flexibilidad
- Resistente a la abrasión.
- Buena retención de color (no se decolora).

Normas de Referencia

- NATIONAL ELECTROTECHNICAL CODE (NEC).

Sistema de Gestión Certificado

ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Aplicaciones

Cordón flexible especialmente diseñado para alimentar electrodos de las máquinas soldadoras por arco.

Estos cables también se pueden usar como alimentadores flexibles en instalaciones industriales, bajo condiciones de carga continua, como: Extensión de potencia, alimentación de maquinaria móvil, motores y partes móviles, aterrizaje de equipos y subestaciones, entre otros, tomando la precaución de hacer una buena conexión en los terminales.



Marcación

Los cables WELDING llevarán la siguiente leyenda:

CAROLRENE (SECCIÓN AWG) WELDING CABLE 600V - HECHO EN USA

Información Técnica

Los valores aquí expresados son aproximados y están de acuerdo a tolerancias de normas de fabricación.

SECCIÓN (AWG)	SECCIÓN (mm ²)	NÚMERO DE HILOS / TORONES (mm)	DIÁMETRO CONDUCTOR APROXIMADO (mm)	PESO APROXIMADO (kg/km)	PESO APROXIMADO (Lb/MFT)
6	13.30	259/30	9.65	208	140
4	21.15	374/30	10.16	268	180
2	33.63	625/30	11.93	394	265
1	42.41	778/30	12.70	476	320
1/0	53.48	990/30	14.35	603	405
2/0	67.43	1,248/30	15.75	722	485
3/0	85.03	1,586/30	17.14	923	620
4/0	107.20	2,054/30	19.05	1,176	790
250	126.64	2,496/30	21.08	1,436	965
350	177.00	3,432/30	24.38	1,949	1,310
500	253.35	5,054/30	30.48	2,916	1,960

REFERENCIA DE AMPACIDADES POR CALIBRE Y DISTANCIA ENTRE SOLDADORA Y APLICACIÓN

LONGITUDES EN METROS PARA VOLTAJES EN SECUNDARIO. NO USAR ESTA TABLA PARA APLICACIONES EN LÍNEA PARA 600 VOLTIOS							
AMP \ m	30.48	45.72	60.96	76.2	91.44	106.68	121.92
100	4	4	2	2	1	1/0	1/0
150	4	2	1	1/0	2/0	3/0	3/0
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	4/0
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0		
300	1/0	2/0	3/0	4/0			
350	1/0	3/0	4/0				
400	2/0	3/0					
450	2/0	4/0					
500	3/0	4/0					
550	3/0	4/0					
600	4/0						

LOS CALIBRES REQUERIDOS QUE SE MUESTRAN SON EN AWG